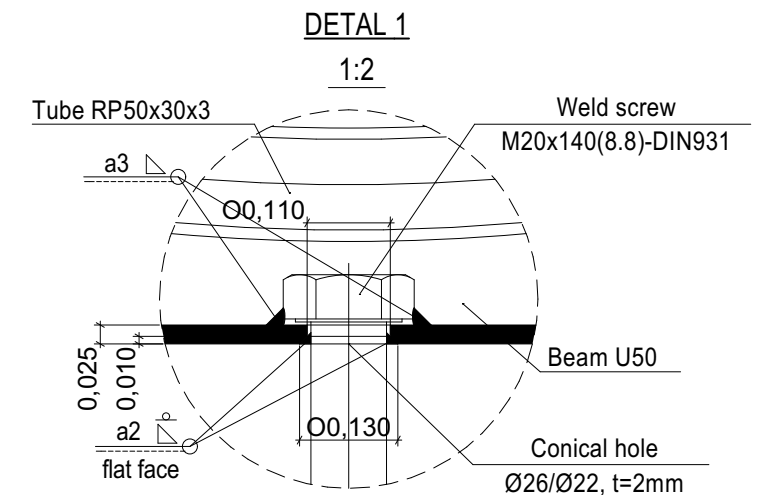
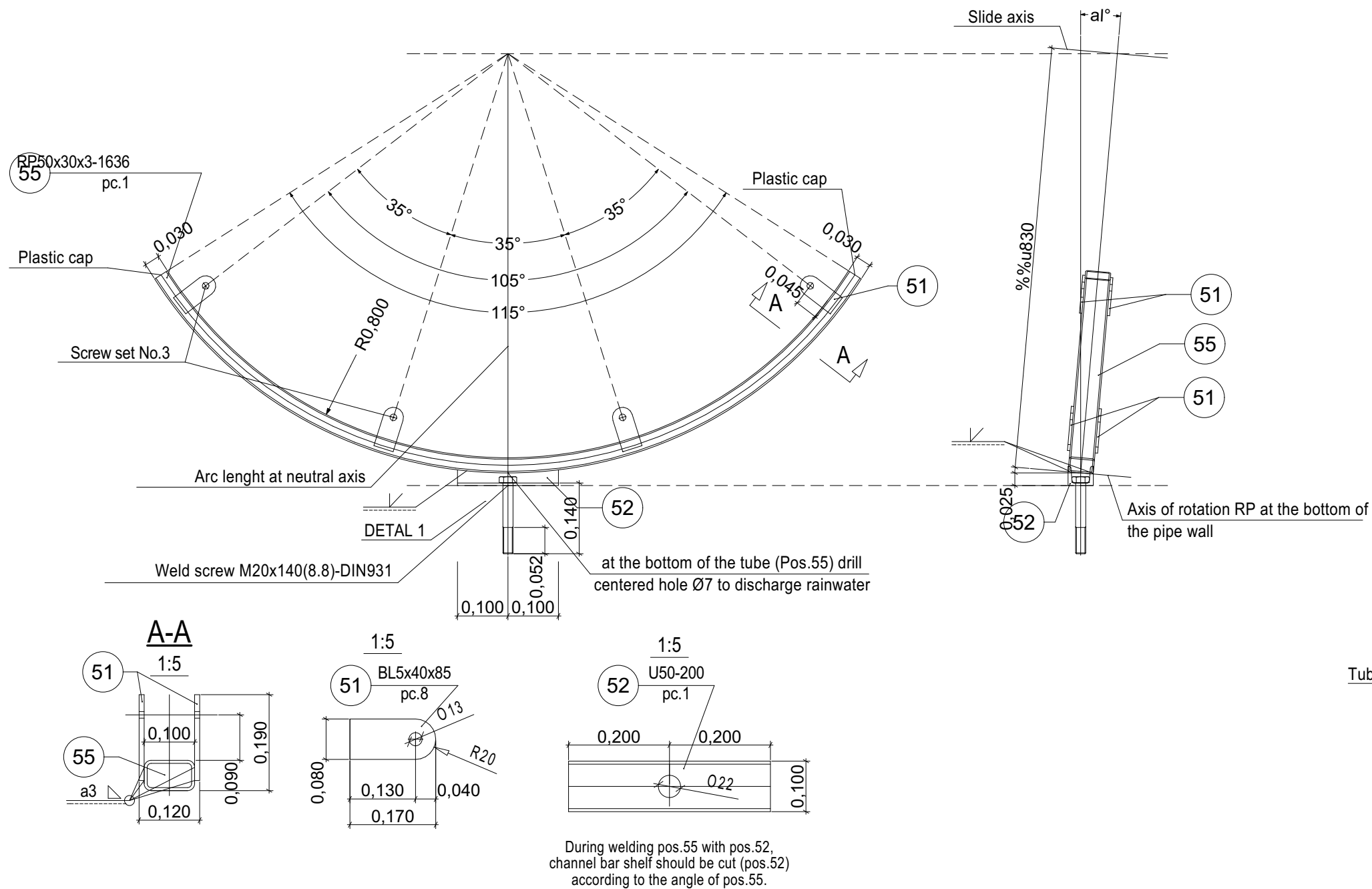


SUPPORT Pd2, Pd4, Pd5 - szt.55

Z9 - Pd - szt.55			
Pd i	nr	al [°]	szt.
Pd2	p07-09, p23-p26	3,50	7
Pd4	p13-p22, p43-p49, p58-p61	4,50	2 1
Pd5	p27-p42, p50-p57, p62-p64	6,50	27



NOTE:

1. Materials:
 - Steel: S235JRG2.
 - Bolts: Class 8.8.
2. Tolerances:
 - Tolerances for welded construction PN-EN ISO13920 class B/F.
 - Tolerances for welds according to PN-EN 5817 class C.
3. Welding:
 - Visual verification 100%.
 - Butt weld perform a full penetration.
4. Corrosion protection:
 - All welds tight.
 - Hot dip galvanized according to PN-EN ISO 1461.
 - Provide exit-holes for the flow of zinc - max.Ø25mm (obturate).
 - Provide drainage of rain water from profiles - max.Ø7mm (do not obturate).
5. Welding method: MAG, E.
6. Execute according to PN-EN 1090.
7. For additional comments see "Technical description".



HORIZONTAL 4 KFT.

2700 Cegléd, Kossuth tér 4.
tel.: 53/500-159 fax: 53/316-629

Megrendelő:
Munka:

Ceglédi Termálfürdő Kft., 2700 Cegléd, Fürdő út 27-29.
Cegléd Aquapark - Aqualoop és Space bowl csúszdák kiviteli terve
2700 Cegléd, Aquapark hrsz.: 12308

Tervlap:
Tervező

Gyártmányterv 50.
Törös Csaba építész vezető tervező É/1 13-0145

É-55

2016.05.18.

M 1:10